uvex

## uvex Nachhaltigkeit

# established sustainability

protecting people

uvex

**Kernkompetenz Nachhaltigkeit**

# established sustainability

## Die Mission der uvex group

protecting people ist unsere Mission. protecting planet ist die konsequente Ergänzung dieses Auftrags im Rahmen unserer Nachhaltigkeitstransformation. Dieser Transformationsprozess soll in verschiedensten Unternehmensbereichen der uvex group von innen heraus gelebt und in alle Geschäftsprozesse integriert werden.

Denn nur so lässt sich das Versprechen für mehr Nachhaltigkeit auch glaubhaft nach außen kommunizieren. Deshalb prüft, bewertet und optimiert die uvex group alle Schritte entlang der Wertschöpfungskette, um auch in der Disziplin Nachhaltigkeit stets auf dem Siegerpodest zu stehen.

### established sustainability

- für uvex sind die langjährigen und breit ausgerollten Nachhaltigkeitsmaßnahmen selbstverständlich
- 98,4 Prozent des Stromverbrauchs kommt aus 100 Prozent erneuerbaren Quellen seit 2014
- Kompensation der durch die Gasverbrennung verursachten $CO_2$-Emissionen bei 97,3 Prozent des Gasverbrauchs seit 2016
- „Made in uvex“, produziert an einem europäischen Standort (max. 1.000 km Umkreis zur Unternehmenszentrale Fürth)
- Produktverpackungen und Umverpackungen bestehen überwiegend aus Altpapier, an einer einheitlichen Strategie für eine nachhaltige Verpackung wird gearbeitet
- Code of Conduct

Durch grundlegende gesellschaftliche und technische Veränderungen wird Nachhaltigkeit zu einem aktuellen Schlüsselthema.

Wir sind uns unserer Verantwortung bewusst und begegnen dem aktuellen gesellschaftlichen und technischen Transformationsprozess aktiv. Aus unserer Mission protecting people leitet sich die Verpflichtung zum Schutz der Umwelt ab.

Wir integrieren Nachhaltigkeit ganzheitlich in unsere Prozesse. Dabei haben wir vier Fokusbereiche identifiziert, die mit messbaren Zielen hinterlegt, gruppenweit bis auf Werksebene implementiert werden sollen: ökologische Transformation, gesellschaftliche Verantwortung, Kreislaufwirtschaft als Innovationstreiber sowie ökologische und gesundheitliche Unbedenklichkeit.

**Michael Winter**
Geschäftsführender Gesellschafter der uvex group

uvex

**Kernkompetenz Nachhaltigkeit**

# Kompetenz & Qualität

## Die höchsten Ansprüche stellen wir selbst an uns

Nahezu 61 Prozent unserer Wertschöpfung erwirtschaften wir in unseren eigenen Werken. In diesen Produktionsstätten fließen modernste Technik, ein immenser Erfahrungsschatz und die unbändige Leidenschaft zur Innovation in Produkte, die in vielerlei Hinsicht wegweisend sind.

Unseren hohen Ansprüchen an uns und unsere Produkte werden wir mit strengem Qualitätsmanagement gerecht – alle unsere Werke sind nach ISO 9001:2008 zertifiziert.

Mit eigener Produktentwicklung und einem engmaschigen Netzwerk aus strategischen Partnern erwecken wir immer wieder innovative Ideen zum Leben. Neue sowie bestehende Produkte werden regelmäßigen Prüfungen in unseren eigenen Testlaboren unterzogen.

Denn erst wenn ein Produkt alle Anforderungen der jeweiligen Sicherheitsstandards übertrifft, verdient es den Namen uvex.

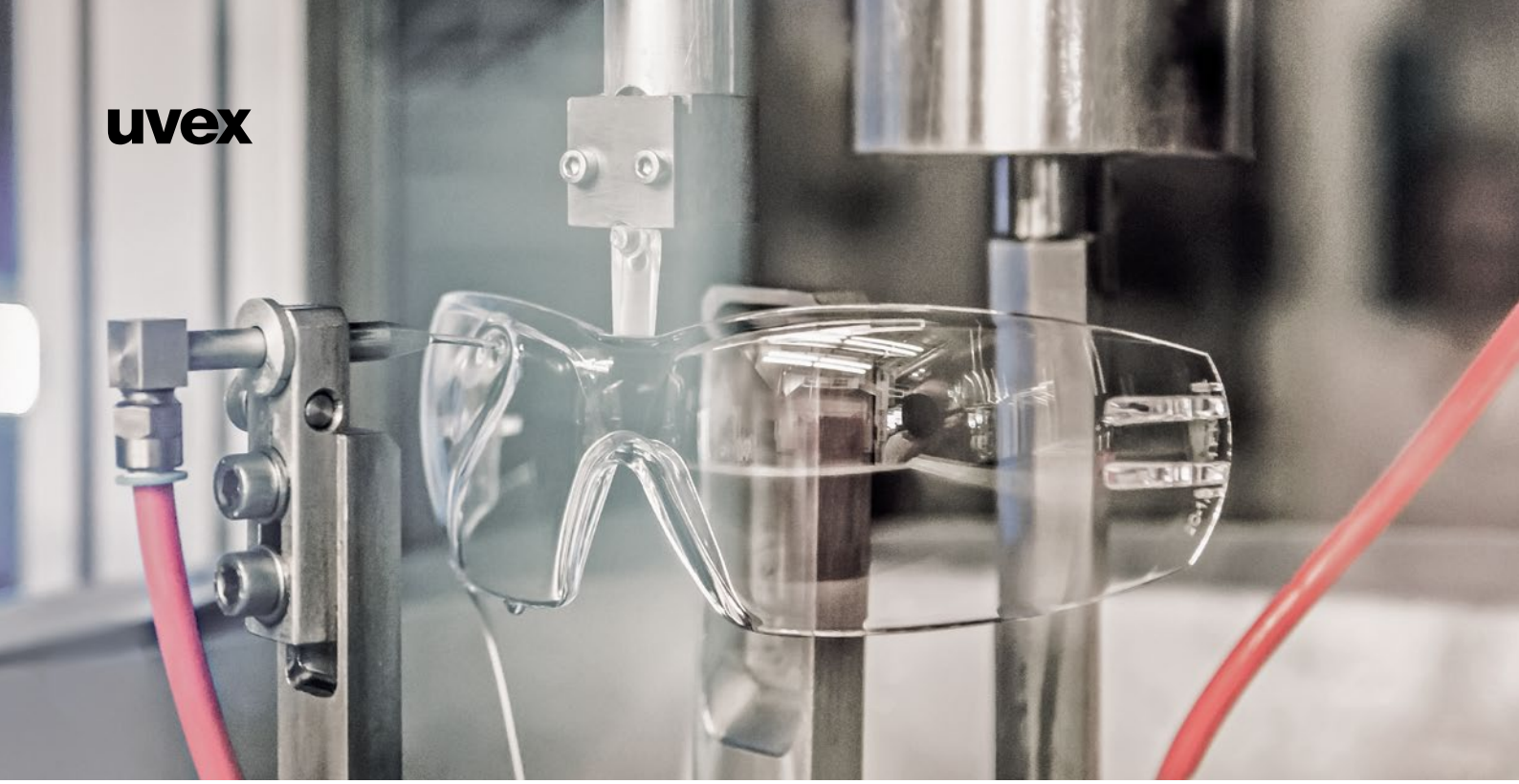
## Made in uvex

Produziert werden die innovativen Produkte und Services für den Weltmarkt in den eigenen Werken, der Großteil davon in Deutschland und Europa.

Von der Produktidee und -entwicklung, über die Fertigung bis hin zum Vertrieb: die eigene Herstellerkompetenz gewährleistet höchste Qualitätsstandards in allen Bereichen.

Selbstverständlich gilt dieser Anspruch ebenso für soziale und ökologische Standards, bei denen wir in unserer Industrie kontinuierlich neue Maßstäbe setzen.

uvex
1 UVEX ARBEITSSCHUTZ, Fürth, Deutschland
LASERVISION, Fürth, Deutschland
2 UVEX SAFETY Gloves, Lüneburg, Deutschland
3 UVEX-CAGI, Ceva, Italien
4 SwedSafe, Tyringe, Schweden
5 UVEX SAFETY Textiles, Ellefeld, Deutschland
6 UVEX SPORTS, Lederdorn, Deutschland
7 UVEX BARDEJOV, Bardejov, Slowakei



## Kompetenzzentrum in Fürth, Deutschland und Badejov, Slowakei

# Augenschutz

Mehr Infos über die uvex Herstellerkompetenz

### Innovativer Schutz für höchste Qualitätsansprüche

Im bayerischen Fürth entwickelt und produziert uvex erstklassige und hoch funktionale Bügel-, Vollsicht-, Korrektions- und Laserschutzbrillen.

Das nach ISO 9001:2015 und ISO 50001:2011 zertifizierte Werk setzt dabei auf modernste Technik und strategische Partnerschaften – die beste Basis für zukunftsorientierte Technologien und Produkte.

### Perfektion ist bei uvex Standard

Im uvex Test Center wird jede Arbeitsschutzbrille umfassend geprüft: Neben nationalen und internationalen Normen erfüllt jede Schutzbrille zusätzlich die anspruchsvolle uvex Norm, z. B. im Hinblick auf Funktionalität, Ergonomie, Langlebigkeit und Tragekomfort.

Innovative Beschichtungstechnologien zählen zu den Kernkompetenzen von uvex: So übertrifft die verbesserte Universalbeschichtung uvex supravision excellence die Antibeschlag-Anforderungen der Norm EN 168 um das 4-fache.

### Maßnahmen:

- Installation von neuen energetisch optimierten Flutzelllen
- Einführung eines optimierten Lacksystems
- Optimierung des Druckluftsystems
- Erneuerung der Stromunterverteilung in der Produktion

### Auf die Beschichtung kommt es an

Beschlagene, zerkratzte oder verschmutzte Scheiben erhöhen das Unfallrisiko im Arbeitsalltag deutlich. uvex steht seit Jahrzehnten für innovative Beschichtungstechnologien:

In unserem Fürther Kompetenzzentrum entwickeln und produzieren wir kratzfeste und beschlagfreie Brillenscheiben für jeden Einsatzbereich.

## laservision Fürth, Deutschland

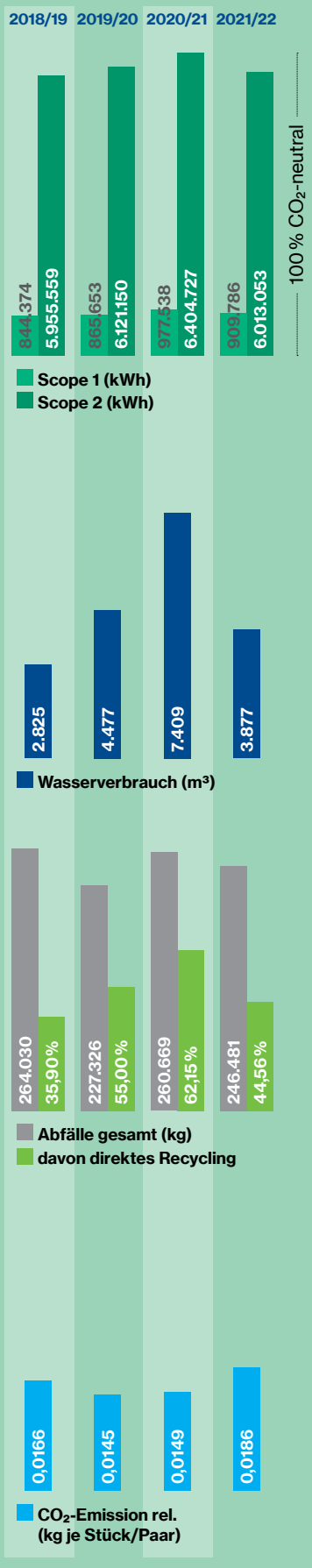
laservision, als integraler Teil der uvex group, schützt mit seinen Produkten eines der empfindlichsten Organe vor Laserstrahlung: das Auge.

Und das seit 35 Jahren mit Engagement, Kundenorientierung und Innovationskraft – weltweit und normgerecht. Ob in der Industrie, Forschung und Entwicklung oder im Medizin-Bereich, ob als Brille, Fenster, Vorhang/Rollo oder Stellwand – laservision Laserschutzprodukte stehen für Qualität, Sicherheit und Schutz.

### Maßnahmen:

- Umzug in neues modernes und größeres Gebäude mit höherer Energieeffizienz

### Energie-/Umweltdaten Fürth*




* Energie- und Umweltdaten gelten nur für Fürth. Für das Werk in Bardejov (Slowakei) liegen noch keine Daten vor.

uvex

## Kompetenzzentrum in Lüneburg, Deutschland

# Handschutz

Das Kompetenz- und Technologiezentrum für Handschutz der uvex safety group hat seinen Sitz in Lüneburg. In einer Zeit, in der Ressourcen und Transportkapazitäten begrenzt sind, stellt dies einen bedeutenden Standortvorteil dar, wenn es um die Verfügbarkeit und Lieferung von Produkten geht. uvex safety gloves zählt damit zu den größten Handschuhherstellern, die noch in Deutschland und Europa produzieren.

**Ein voll integrierter Entwicklungsprozess umfasst:**

- eigene Garn-/Liner-Entwicklung
- eigenes Compounding (Mischerei)
- speziell entwickelte Formen-/Prozesstechnik
- technische Modifikation bestehender Produkte (z. B. Isolierfutter)
- Einzelanfertigung (z. B. Versehrtenhandschuhe)

### Innovation und Nachhaltigkeit

Umweltschonende Produktionsprozesse in Lüneburg sind signifikante Wettbewerbsvorteile. uvex safety gloves behält die gesamte Wertschöpfungskette in der Hand: Von der ersten Idee über Forschung und Entwicklung bis zur Fertigung mit modernsten Produktionsverfahren.

Seit über zehn Jahren ist unsere Produktion 100 Prozent lösemittelfrei. uvex safety gloves ist sowohl nach dem Umweltmanagement ISO 14001 als auch nach dem Energiemanagement ISO 50001 zertifiziert und verfügt über eine $CO_2$-neutrale Fertigung, bezogen auf die direkten Emissionen der Produktion. Wir setzen bereits in der Designphase unserer Produkte darauf, deren $CO_2$-Fußabdruck deutlich zu reduzieren, beispielsweise durch gezielte Materialauswahl.

Die Fertigung in Deutschland sichert eine nachhaltige, ressourcenschonende Produktion und kurze Wege vom Hersteller zum Anwender.

## Nachhaltigkeit bei uvex gloves

**2003**
Oeko-Tex® Standard 100 zertifizert

Keine Verwendung von Lösemitteln im gesamten Beschichtungsprozess

**2006**
Zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem nach ISO 9001

**2007**
Launch der C500 Schnittschutz Serie mit patentierter Bamboo Twin-Flex®-Technology

**2010**
Verpflichtung aller Lieferanten auf den uvex Sozialstandard

**2011**
Einführung der uvex phynomic Serie – erstmalig in der Handschuhbranche nach DERMA Standard

Einführung von NBR Beschichtungen ohne Beschleuniger (u.a. für Allergiker geeignet)

**2013**
Neue Fällungsanlage für Beschichtungsreste

**2014**
Bezug von $CO_2$-neutralem Strom

Speditionspartner zertifiziert in 2014 (Green Logistics)

**2015**
Zertifiziertes Energiemangementsystem nach ISO 50001

Mehr Infos über die uvex Herstellerkompetenz

Um unserem Anspruch gerecht zu werden, beziehen wir bereits seit 2014 Strom aus 100 Prozent erneuerbaren Energien, durch das zertifizierte Ökostrom Produkt fördern wir den Bau von Neuanlagen für erneuerbare Energie in der Region.

Für den Betrieb unseres hocheffizienten Blockheizkraftwerkes am Standort nutzen wir „Ökogas“, hierbei werden die entstehenden $CO_2$-Emissionen bei der Gasverbrennung kompensiert. Durch die Kompensation investieren wir ausschließlich in Klimaschutzprojekte, welche durch international anerkannte Qualitätsstandards zertifiziert sind (Gold Standard oder „VCS – Verified Carbon Standard“) und fördern dadurch z. B. den Bau von Neuanlagen in Indien für die Erzeugung von Solar- und Windstrom.

**2016**
Bezug von 100 % Strom aus erneuerbaren Energien und $CO_2$-neutralem Gas durch Kompensation

**2017**
Implementierung Abfallmanagementsystem

**2018**
Zertifiziertes Umweltmanagementsystem nach ISO 14001

**2021**
Inbetriebnahme des hauseigenen BHKW's

Senkung des Energieverbrauchs durch hohen energetischen Wirkungsgrad von >90 %

**Projekte**
Investitionen in neue Prozesstechnologien mit dem Fokus auf Senkung des Wasser- und Energieverbrauchs

Langlebigkeit der Produkte und Nutzung von naturbasierten Rohstoffen steht im Vordergrund („no fast fashion“)

Ausführliche Informationen zu den Vergabekriterien der Zertifikatsaussteller OEKO-TEX® und proDERM unter: uvex-safety.de/zertifikate

uvex

## Material

- Fokus auf biobasierten Materialien: Baumwolle, Bambus Viskose, HPPE (bio-based) und/oder Polyamid aus recycelten Rohstoffen
- Verwendung beschleunigerfreier NBR-Beschichtungen
- hohes Wohlbefinden und natürliches Tragegefühl auf der Haut durch Verwendung von atmungsaktiven Natur- und Funktionsfasern

## Produktinformation/ Verpackung

- Gebrauchsanleitungen auf FSC zertifiziertem Papier (sobald gesetzlich möglich über QR-Code)
- Minimierung/Optimierung der Verpackung (Umkarton und Banderole)
- Papierbanderole zu 80 Prozent aus FSC zertifiziertem Kraftpapier
- Kartonklebeband: Nassklebeband mit stärkebasiertem Klebstoff aus Kartoffeln

## Gesundheit

- Übererfüllung der REACH-Bestimmungen zur maximalen Reduzierung von Schadstoffen
- permanente Analyse von fast 200 kritischen Substanzen (uvex Schadstoffstandard)
- Zertifizierung nach Oeko-Tex® Standard 100
- keine allergenen Substanzen durch DERMA Standard

## Soziale Verantwortung

- umfassende Umsetzung des ILO Standard
- fortlaufende Sozialaudits bei Partnerunternehmen (uvex Sozialstandard)
- soziales Engagement mit dem Schwerpunkt für benachteiligte Kinder

uvex

## Kompetenzzentrum in Ceva, Italien

# Fußschutz

**Nachhaltige Produktion**

- Nutzung von 100 Prozent Green Energy und Green Gas
- Nutzung umweltfreundlicher Sonnenenergie (Photovoltaikanlage seit 2011)
- PURAbfallmanagement zum Recycling und zur Einsparung von Polyurethanabfällen
- Nutzung wasserbasierter Trennmittel (durch zahlreiche Freigaben aus der Automobil und Zulieferindustrie bestätigt)

### uvex Sicherheitsschuhe für höchste Ansprüche

Entwicklungskompetenz, modernste robotergesteuerte Fertigungssysteme und optimierte Prozessstrukturen zur Einhaltung höchster ökologischer Standards garantieren die erstklassige und nachhaltige Qualität unserer Sicherheitsschuhe.

Die Fertigung in Italien, welche zu einer der modernsten Produktionsstätten für Sicherheitsschuhe in Europa zählt, sichert eine effiziente, ressourcenschonende Produktion und kurze Wege vom Hersteller zum Anwender.

### Maßnahmen:

- Umstellung Arbeitssicherheitsmanagementsystem von BS 18001 auf ISO 45001
- neue effizientere Spritzgussmaschine
- Umstellung auf Materialanlieferung durch Tanklaster
- Umstellung des Trennmittels von lösemittelbasiert auf wasserbasiert

### Zertifizierungen:

- ISO 9001 zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem
- ISO 14001 zertifiziertes Umweltmanagementsystem
- ISO 45001 zertifiziertes Arbeitsschutzmanagementsystem

## Nachhaltigkeit bei uvex footwear

**2010**
uvex Schadstoffverbotsliste umfasst über 167 schädliche Substanzen

**2011**
Installation von Photovoltaikanlage zur Stromerzeugung

**2013**
Erste Projekte zur Abfallreduzierung: Formenänderung reduziert PU-Abfall

uvex 1 als erster Sicherheitsschuh mit ecolabel Zertifizierung

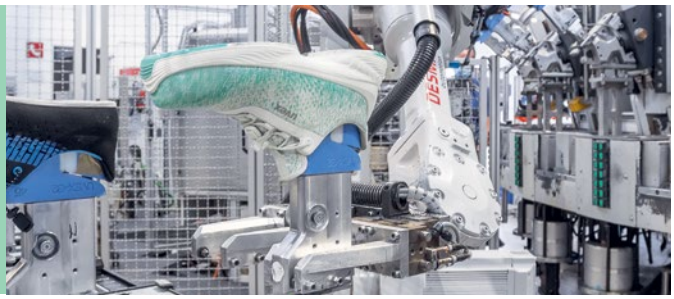
**2014**
Beginn der Verwendung wasserbasierter Trennmittel

**2017**
Zertifiziertes Umweltmanagementsystem nach ISO 14001
- stetige Verbesserung der Umweltleistung
- Reduzierung von Umweltauswirkungen
- nachhaltiges Wirtschaften

**2018**
Bezug von Ökostrom für die Produktion

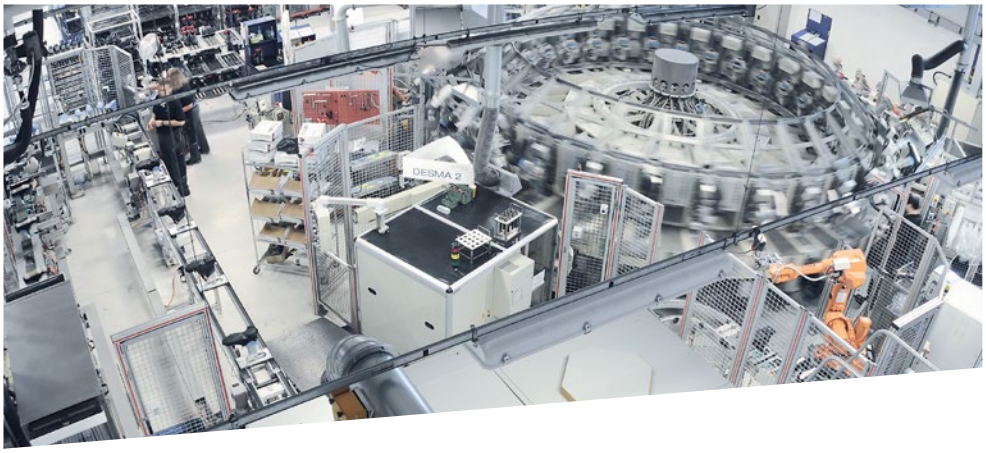
Ausschließliche Verwendung wasserbasierter Trennmittel

Mehr Infos über den uvex 1 G2 planet



## uvex know-how

- Fertigung direktbesohlter uvex Sicherheitsschuhe mit Laufsohlen aus Polyurethan, thermoplastischem Polyurethan und Gummi
- innovative Produktionstechnologien, z. B. zur Nutzung von Reboundeigenschaften
- 4 DESMA-Direktbesohlungsautomaten zur Produktion von uvex Laufsohlen, mit DESMA AMIR-System (Automatisierte Materialführung mit integriertem Roboter)
- umfangreich ausgestattetes Prüflabor zur Qualitäts- und Produktionsabsicherung



**2019**

Bezug von Ökogas für die Produktion

Weniger Abfallaufkommen durch den Wechsel der Rohstofflieferungen anstatt mit IBC-Containern durch Tanklaster

**2020**

Verwendung recycelter Komponenten in uvex Sicherheitsschuhen

**2021**

Erster Schuh aus recycelten Materialien

85 % aller uvex Schuhe haben mindestens eine recycelte Komponente

Berechnung des $CO_2$ Fußabdruck, Investition in Software

**2022**

Zugabe von PU Granulat aus produktionseigenem Überschuss in uvex i-PUREnrj Zwischensohle

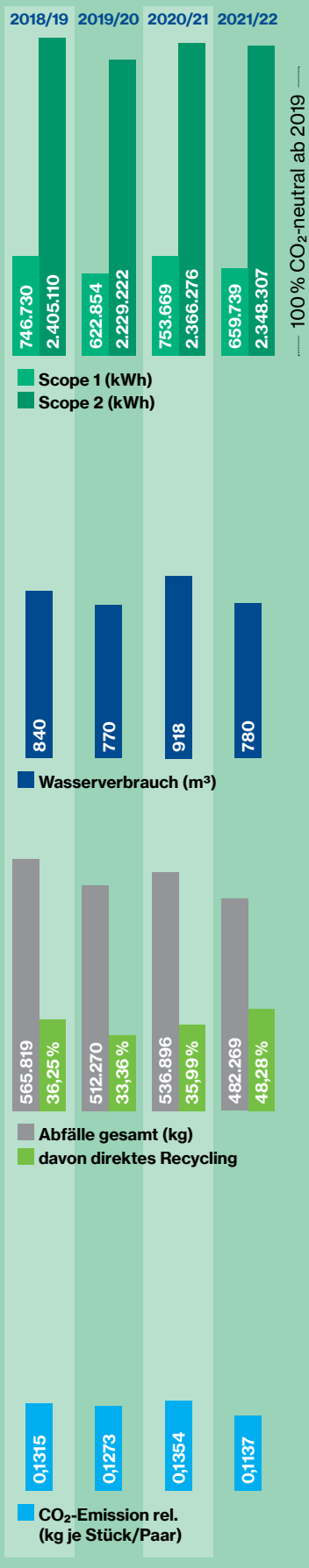
**Projekte**

Projekte zur weiteren Reduzierung von Abfall

Nachhaltige Schuhkollektion

Circular Shoe Concept

## Energie-/Umweltdaten Ceva



uvex

## Kompetenzzentrum in Tyringe, Schweden

# Gehörschutz

Das zur uvex Gruppe gehörende Unternehmen SwedSafe hinterlässt nur einen geringen $CO_2$-Fußabdruck. In der Produktion werden keine fossilen Brennstoffe genutzt und der benötigte Strom stammt zu 100 Prozent aus erneuerbaren Energien.

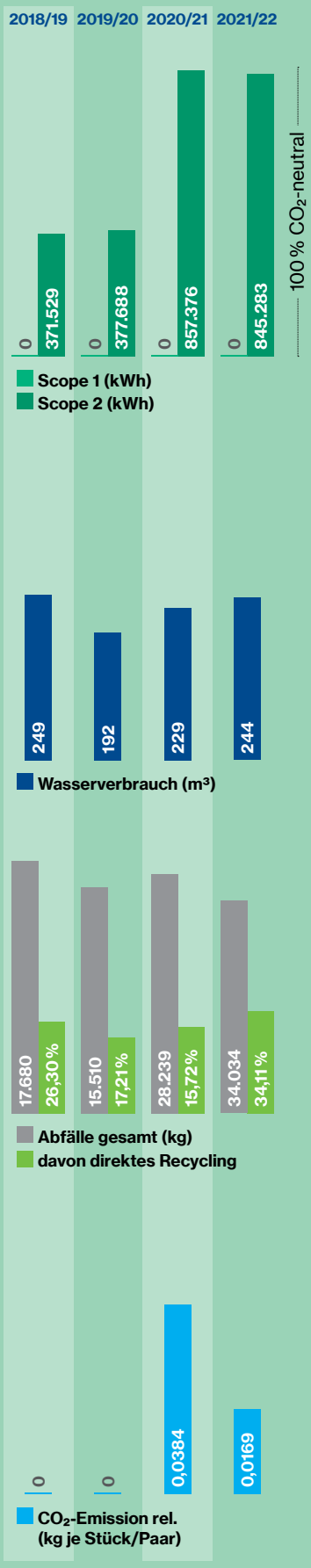
Zur Förderung der Biodiversität am Standort wurden natürliche Graslandschaften und zusätzliche Blühpflanzen angelegt, um mehr Insektenlebensräume zu schaffen. SwedSafe ist nach dem Umweltmanagement ISO 14001 zertifiziert.

### Maßnahmen:

- Einführung Umweltmanagementsystem nach ISO 14001
- Umzug in neuen modernen und größeren Produktionsstandort
- zertifiziert nach ISO 45001 und 90001

Mehr Infos über die uvex Herstellerkompetenz

### Energie-/Umweltdaten Tyringe



**uvex Kompetenzzentrum in Ellefeld, Deutschland**

## Textile PSA Produkte

Als Kompetenzzentrum mit besonderer Ausprägung auf textile PSA Produkte, positionieren wir uns als innovativer Anbieter für individuelle Kundensystemlösungen und innovative Bekleidungskonzepte.

Der Name uvex safety textiles steht für Beratungs-, Design-, Entwicklungs- und Produktionskompetenz unter Einbeziehung eines Partnernetzwerkes aus international renommierten Forschungsinstituten, führenden europäischen Materialherstellern und leistungsfähigen Produktionsstätten. Während in den vergangenen Jahren die Berufskleidung für Corporate Fashion Kunden und die Mietberufskleidung im Vordergrund stand, gehen wir nun den Weg in die Zukunft mit technologieorientierten Innovationsprodukten mit höchstem Sicherheits- und Qualitätsanspruch. Unser Unternehmensleitmotiv protecting people wird noch stärker in das Produktportfolio einbezogen und somit wird der Anspruch und die damit verbundene Kompetenz untermauert.

**Maßnahmen:**

- Umzug in neuen modernen und größeren Produktionsstandort

**uvex Kompetenzzentrum in Lederdorn, Deutschland**

## Kopfschutz

Als Standort mit besonderen Kompetenzen im Spritzgussbereich konzentrieren wir uns auf die Fertigung von PSA Produkten für das Arbeitsleben sowie gleichermaßen für den Sport- und Freizeitbereich. Die Umsetzung Individueller Kundenwünsche ist einer der Kernkompetenzen unseres Standortes.

uvex Lederdorn steht für Entwicklungs- und Produktionskompetenz! Durch stetige Material- und Fertigungsoptimierungen arbeiten wir an einem grünen Fußabdruck. Schutz am Arbeitsplatz, beim Sport und in der Freizeit, steht bei allen Überlegungen zur zukunftsorientierten Ausrichtung des Standortes an vorderster Stelle. Höchste Sicherheits- und Qualitätsanspruch belgeiten jeden Arbeitstag.

**Maßnahmen:**

- Erweiterung des Maschinenparks
- Optimierung der Produktions- und Lagerflächen
- Ausbau des Produktportfolios

**Zertifizierungen:**

- ISO 9001 zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem
- ISO 50001 zertifiziertes Energiemanagementsystem
- OHRIS zertifiziertes Arbeitsschutzmanagementsystem

DGNB

**Nachhaltiges Gebäude**
DGNB Vorzertifikat in Gold

**Kernkompetenz Nachhaltigkeit**

# Innovativ in die Zukunft

## Neues Logistik und Servicezentrum

Seit Herbst 2021 entsteht in Rednitzhembach ein neues uvex Logistik- und Servicezentrum. Für dessen Bau legt uvex besonderen Wert auf Ressourcenschutz und Nachhaltigkeit. Dies wurde entsprechend von der Deutschen Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen (DGNB e. V.) honoriert und das Projekt hat die Vorzertifizierung der Stufe „Gold“ erhalten.

**Maßnahmen, welche die DGNB überzeugten:**

- Wärmeerzeugung für das Gebäude aus zwei Hackschnitzelkesseln
- PV-Anlagen zur mehrheitliche Deckung des Gesamtstrombedarfs auf dem Dach des Hochregallagers
- KfW-Standard 40 im Kommissionier- und Pförtnergebäude
- 60 Prozent weniger Energieverbrauch im Vergleich zum Standardneubau
- regionale Partner für energetische Planung, Baubegleitung und die Ausführung sämtlicher bauausführender Gewerke

# Reduktion von $CO_2$-Emissionen auf ein Minimum

Als oberste Priorität gilt bei uvex die Vermeidung von Treibhausgasen. Sollten sich der Ausstoß von Treibhausgasen nicht vermeiden lassen, gilt es diese auf das maximale Minimum zu reduzieren, so dass nur die am Ende unvermeidbaren Emissionen über zertifizierte Klimaschutzprojekte kompensiert werden.

Wir zeigen transparent auf, welche Mengen an $CO_2$-Emissionen in Scope 1 und 2 kompensiert wurden und akzeptieren hierbei ausschließlich Kompensationsformen, deren Projekte klar ausgewiesen und einsehbar sind.

Für uvex ist die Vermeidung von $CO_2$-Emissionen schon seit langem gelebte Praxis. Bereits seit 2014 beziehen wir Ökostrom und haben darüber hinaus unsere eigenen Photovoltaikanlagen auf den Produktionsstätten in Italien und Schweden. Das Handschuhwerk in Lüneburg verfügt über eine $CO_2$-neutrale Fertigung, bezogen auf die direkten Emissionen der Produktion. Um dies zu erreichen, wird dort bereits seit 2014 Strom aus 100 Prozent erneuerbaren Energien bezogen. Dieser zertifizierte Ökostrom fördert wiederum den Bau von Neuanlagen und erneuerbaren Energien in der Region.

Ökologische Kennzahlen

uvex

**Kernkompetenz Nachhaltigkeit**

# Supply network im Blick

## Lieferkettengesetz

Die Nachhaltigkeitstransformation werden wir nur gemeinsam mit unseren starken Partnern im Lieferantennetzwerk erfolgreich meistern. Denn uvex legt nicht nur in den eigenen Produktionen wert auf höchste soziale und ökolgische Standards, sondern setzt diese auch im Lieferantennetzwerk an.

Was durch das Lieferkettensorgfaltspflichtengesetz nun flächendeckend verpflichtend wurde, ist für die uvex group schon seit vielen Jahren selbstverständlich. Gemäß ihres Leitmotivs „protecting planet“ beschäftigt sich die uvex group mit den Auswirkungen der Lieferkette und ihren sozialen und ökologischen Standards.

Um auch bei unseren Lieferpartnern höchste nachhaltige Standards sicherzustellen, hat uvex unter Leitung der Abteilung „Business Excellence“ bereits 2006 einen uvex-eigenen Sozialstandard entwickelt. Die Einhaltung der Anforderungen aus dem uvex Sozialstandard wird durch risikobasierte Sozialaudits in Kooperation mit dem externen Dienstleister Underwriter’s Laboratories (UL) und durch eigene Mitarbeiter:innen vor Ort bei den Lieferanten sichergestellt.

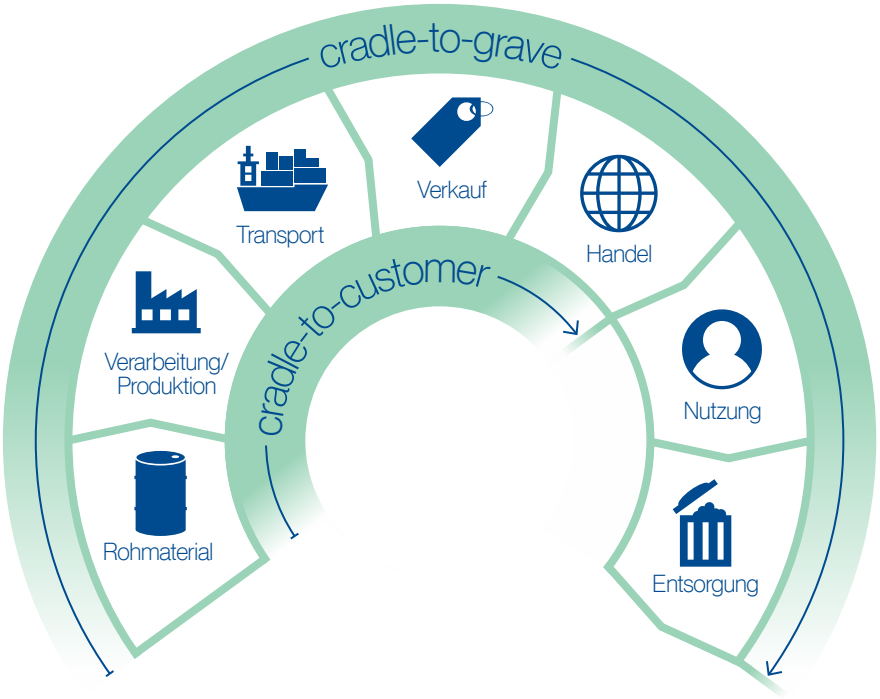
Zur Unterstützung unserer Lieferanten wurde im vergangenen Geschäftsjahr (21/22) ein eLearning zu den Inhalten des Lieferkettensorgfaltspflichtengesetz sowie unseres Sozialstandards und Code of Conducts erstellt an Lieferanten und Mitarbeiter versendet. Im Berichtszeitraum wurden keine Verletzungen einer menschrechts- oder umweltbezogenen Pflicht festgestellt.

Bereits seit 2011 beschäftigen wir uns außerdem mit den Leitprinzipien der Vereinten Nationen für Wirtschaft und Menschenrechte und erfüllen die Anforderungen des Nationalen Aktionsplans Wirschaft und Menschenrechte (NAP).

# Der $CO_2$-Fußabdruck unserer Lieferketten und Produktionsstätten

Nur was man misst, kann man auch verbessern. Deshalb ermitteln wir für eine steigende Anzahl an Produkten deren $CO_2$-Fußabdruck. Dafür berücksichtigen wir nicht nur die Emissionen unserer eigenen Produktionsschritte (Scope 1 und 2), sondern auch die Emissionen, die bei der Herstellung unserer eingesetzten Materialien und deren Transportwege (Scope 3) entstehen.

Durch diese transparente Darstellung bieten wir unseren Kunden eine verlässliche Kennziffer für deren Scope 3 Berechnung, sowie eine klare Messgröße für die Nachhaltigkeit unserer uvex Produkte.




**Für die Berechnung werden alle Prozesse eines Produkts betrachtet**

Wir unterscheiden hierbei zwischen zwei Prinzipien.

**cradle-to-customer**
Berechnung vom Rohstoff bis hin zum Kunden.

**cradle-to-grave**
Umfasst die Berechnung cradle-to-customer und geht weiter über die Nutzungsdauer bis einschließlich Entsorgung.

Allgemein nutzen wir die gewonnenen Daten, um $CO_2$-Einsparungsmöglichkeiten zu identifizieren. Außerdem soll die Berechnung auch als Grundlage für zukünftige Design- und Produktentwicklungsprozesse genutzt werden.

Darüber hinaus kann die Berechnung zum Vergleich von verschiedenen Materialien in Produkten herangezogen werden.

In unserer Kundenkommunikation nutzen wir die cradle-to-customer Berechnung, da wir aktuell keinen Einfluss auf den Entsorgungsprozess haben und dieser signifikante Unterschiede hinsichtlich des $CO_2$-Ausstoßes aufweist.

uvex

UVEX ARBEITSSCHUTZ GMBH
Würzburger Straße 181-189
90766 Fürth
GERMANY
T: +49 (0) 911 9736 360
F: +49 (0) 911 9736 460
E: serviceteam@uvex.de
I: uvex-safety.de

UVEX SAFETY Austria GmbH
Kamerlweg 33
4600 Wels
AUSTRIA
T: +43 7242 210 745
F: +43 7242 210 745-28
E: safety@uvex.at
I: uvex-safety.at

PDF V1
Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten. © 2023 – UVEX ARBEITSSCHUTZ GmbH

**protecting people**

**uvex-safety.de**