

22. Juni 2020

uvex 1 G2 Sicherheitsschuhe sind Preisträger des Red Dot Award: Product Design 2020 sowie in der neuen Metakategorie „Innovative Products“

Die Sicherheitsschuhe uvex 1 G2 stehen erneut als Sieger da. Die 40-köpfige Design-Expertenjury des renommierten Red Dot Award zeichnet die Sicherheitsschuhe uvex 1 G2 als Red Dot Award Product Design 2020 Winner aus sowie darüber hinaus die Kombination uvex 1 G2 mit der uvex i-PUREnrj Sohlentechnologie in der neuen Metakategorie „Innovative Products“.

Der Red Dot Award: Product Design bietet Designern und Herstellern aus aller Welt eine Plattform für die Bewertung ihrer Produkte. 2020 reichten Gestalter und Unternehmen aus 60 Nationen mehr als 6.500 Produkte zum Wettbewerb ein. Die internationale Jury, bestehend aus erfahrenen Experten unterschiedlicher Fachbereiche, kommt bereits seit rund 65 Jahren zusammen, um die besten Gestaltungen ausfindig zu machen. Damit kürte bereits die zweite internationale Fachjury, nach dem iF Design Award 2020, diese neue uvex Arbeitsschuhserie aus, die für perfekten Komfort, hohe Energierückgabe, Dämpfung und Stabilität steht. Kern der Serie ist die am Sicherheitsschuhmarkt einzigartige und innovative Laufsohlentechnologie uvex i-PUREnrj.

Red Dot-CEO Prof. Dr. Peter Zec über die Sieger

„Die Sieger des Red Dot Awards haben bewiesen, dass sie im wahrsten Sinne des Wortes ausgezeichnete Produkte geschaffen haben. Durch die Einführung der neuen Metakategorien ‚Smart Products‘ und ‚Innovative Products‘ haben wir revolutionären Objekten eine größere Plattform im Red Dot Award gegeben. Die ausgezeichneten Produkte übersteigen unsere Erwartungen um ein Vielfaches, denn mit ihren Entwürfen setzen die Preisträger neue Maßstäbe in ihrer Branche. Zu diesem Erfolg gratuliere ich ihnen ganz herzlich“, so Professor Dr. Peter Zec, Initiator und CEO von Red Dot.

Die uvex 1 G2 Arbeitsschuhe konnten die unabhängige, internationale Red Dot Expertenjury durch ihre innovative und moderne Formensprache sowie die richtungsweisende uvex i-PURE-Sohlentechnologie überzeugen, die die Auftrittenergie

an den Träger über die gesamte Sohle hinweg zurückgibt und damit den Tragekomfort auf ein neues Niveau hebt.

Die uvex 1 G2 Sicherheitsschuh-Serie

Die neue, revolutionäre uvex Sicherheitsschuh-Serie uvex 1 G2, ausgestattet mit der einzigartigen, neuen Polyurethan-Sohlentechnologie uvex i-PUREnrj hatte auf der A+A 2019 ihre Weltpremiere. Diese neue weiterentwickelte Generation der führenden Bestsellerserie uvex 1 definiert Komfort und Trageakzeptanz in neuen Dimensionen. Die Serie besticht durch perfekte Dämpfung und Energierückgabe über die gesamte Sohle und reduziert die Ermüdung des Trägers spürbar. Sie positioniert sich auf Basis von wissenschaftlichen Vergleichstests klar als überlegene Antwort gegen vergleichbare Wettbewerbsprodukte am internationalen Sicherheitsschuhmarkt.

Die Sicherheitsschuhlinie uvex 1 G2 gibt es in den Ausführungen Halbschuh und Stiefel (S2 SRC) sowie als Halbschuh gelocht, Stiefel gelocht und Sandale (S1 SRC) in der attraktiven Farbkombination cherry tomato/schwarz und wird in den Weiten 10-12 und 14 in den Größen 35-52 angeboten. Weitere Modell-Versionen und Schutzklassen (S1 P/S3) sind in der Entwicklung.

Kern der kompletten Neuentwicklung ist die einzigartige uvex i-PUREnrj Technology, eine neue Polyurethansohlengeneration, die besonderen Wert auf die Energierückgewinnung für den Träger bei gleichzeitig perfekten Dämpfungseigenschaften legt und dabei noch durch eine deutliche Gewichtsreduktion punkten kann. Die Polyurethan-Sohlentechnologie uvex i-PUREnrj gibt die Auftrittsenergie über die gesamte Sohle an den Träger zurück und definiert Dämpfung sowie Stabilität neu. Für jeden Arbeitstag voller Energie mit spürbar mehr Komfort und deutlich reduzierter Ermüdung der Füße. Unabhängige wissenschaftliche Tests mit vergleichbaren Wettbewerbsprodukten sowie im Vergleich zu modernen Sportlaufschuhen haben beeindruckende Ergebnisse ergeben:

- 100% höhere Energieaufnahme als die Norm EN ISO 20345 vorgibt.
- 66% Energierückgewinnung in der Ferse*
- 59% Energierückgewinnung im Vorfußbereich*
- 29% höhere Dämpfung nach 1000 km Nutzung im Vergleich zu Standard-Polyurethan-Sohlen*

- 21% geringere wahrgenommene Ermüdung nach einem Arbeitstag im Vergleich zu Standard-Polyurethan-Sohlen.

*Test Report Nr. L190714889 CTC Lyon, 22.08.2020

Als Premium-Arbeitsschuhserie verfügt die uvex 1 G2 Serie darüber hinaus noch über weitere Komfortausstattungsmerkmale. So ist sie gemäß uvex climazone Standard und einer herausnehmbaren Einlegesohle mit Feuchtigkeitstransportsystem besonders atmungsaktiv. Die Sohle ist frei von lackbenetzungsstörenden Substanzen und alle Modelle sind für Einsätze in ESD-Bereichen geeignet. Außerdem können die Sicherheitsschuhe gemäß DGUV-Regel 112-191 und ÖNORM Z 1259 orthopädisch angepasst oder mit zertifizierten orthopädischen Einlagen ausgestattet werden. Zudem ist sie dank Verwendung von Mikrofasermaterial für Chromallergiker geeignet.

Über die uvex group

Die uvex group vereint drei international tätige Gesellschaften unter einem Dach: die uvex safety group, die uvex sports group (uvex sports und Alpina) sowie die Filtral group (Filtral und Primetta). Die uvex Gruppe ist mit 48 Niederlassungen in 22 Ländern vertreten und produziert aus Überzeugung mit Schwerpunkt in Deutschland. Zwei Drittel der 2.600 Mitarbeiter (Stand: GJ 2016/17) sind in Deutschland beschäftigt. uvex ist weltweit Partner des internationalen Spitzensports als Ausrüster unzähliger Top-Athleten. Das Leitmotiv protecting people ist Auftrag und Verpflichtung. Dazu entwickelt, produziert und vertreibt uvex Produkte und Serviceleistungen für die Sicherheit und den Schutz des Menschen im Berufs-, Sport- und Freizeitbereich.

Über den Red Dot Design Award

Um die Vielfalt im Bereich Design fachgerecht bewerten zu können, unterteilt sich der Red Dot Design Award in die drei Disziplinen Red Dot Award: Product Design, Red Dot Award: Brands & Communication Design und Red Dot Award: Design Concept. Mit über 18.000 Einreichungen ist der Red Dot Award einer der größten Designwettbewerbe der Welt. 1955 kam erstmals eine Jury zusammen, um die besten Gestaltungen der damaligen Zeit zu bewerten. In den 1990er-Jahren entwickelte Red Dot-CEO Professor Dr. Peter Zec den Namen und die Marke des Awards. Die begehrte Auszeichnung „Red Dot“ ist seitdem das international hochgeachtete Siegel für hervorragende Gestaltungsqualität. Die Preisträger

werden in den Jahrbüchern, Museen und online präsentiert. Weitere Informationen unter www.red-dot.de.

Bild: Image Bild Sicherheitsschuhpaar vor neutralem Hintergrund oder Sicherheitsschuhpaar in Location uvex 1 G2 S1 SRC / S2 SRC + red dot award 2020 Logo

BU: Ausgezeichnete Sicherheitsschuhe uvex 1 G2 mit uvex i-PUREnrj Technologie. Dämpft. Stabilisiert. Gibt Energie zurück.

**Weitere Informationen,
sowie Download Text und Bilder unter
uvex-safety.de**

Pressekontakt:

UVEX SAFETY GROUP GMBH & Co. KG
Thorsten Udet
Würzburger Str. 181 - 189
90766 Fürth
Tel.: 0911 9736 1449
Fax: 0911 9736 1302
t.udet@uvex.de

www.uvex.de
www.uvex-safety.de