

uvex

HexArmor®

Deux marques, une mission :

PROTECTING PEOPLE

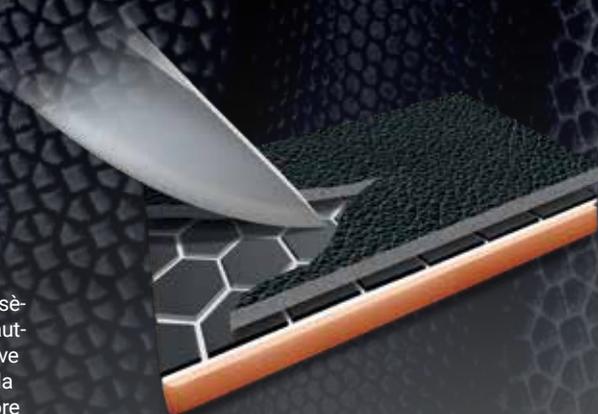


**Perforation aiguille hypodermique (médicale)
Coupure ultra-élevée · Protection anti-impacts**



Un cran au-dessus

Les produits HexArmor dotés de la technologie SuperFabric® possèdent une arme secrète contre les risques de coupure dont aucun autre gant ne peut se vanter. SuperFabric® est une technologie exclusive conçue pour éviter que les lacérations et les entailles n'atteignent la peau. La disposition des minuscules plaques de protection améliore son efficacité.



Gants en cuir synthétique standard

Couche extérieure

Blessure par coupure
Surface de la peau



Gants HexArmor® en cuir synthétique avec SuperFabric®

Couche extérieure

Plaques
Surface de la peau



Résistance aux perforations

Bien souvent, un gant offrant une excellente protection contre les coupures ne protège pas correctement contre les perforations, qui constituent la cause principale des coupures. En fait, presque toutes les lacérations commencent par une perforation. Les objets tranchants, comme les copeaux de bois et les fils métalliques, transpercent le gant, glissent le long de la main, puis lacèrent le matériau et la peau.

Les matériaux anti-coupures courants, comme le Dyneema® ou le Kevlar®, protègent contre les lames droites mais peuvent être facilement percés en raison des propriétés des coutures du matériau. La technologie anti-perforations d'HexArmor se base sur les plaques de protection brevetées SuperFabric® pour éviter les risques et les blessures. Tous les gants HexArmor anti-perforations sont testés en laboratoire et sur le terrain.

Résistance à l'abrasion

HexArmor confère à nos produits une résistance à l'abrasion supérieure. Notre technologie SuperFabric® est conçue pour résister aux coupures et aux perforations mais offre aussi une excellente résistance naturelle à l'abrasion. En outre, nous proposons des matériaux pour les paumes extrêmement durables et une structure d'une qualité exceptionnelle. Nos designs innovants protègent les zones les plus exposées aux frictions et à l'usure excessive, comme le bout des doigts et la zone située entre le pouce et l'index. Ils assurent ainsi la sécurité des ouvriers, tout en prolongeant la durée de vie du gant.

Résistance aux aiguilles

Les aiguilles sont des instruments pointus et biseautés, conçus pour percer la peau. Les produits HexArmor® résistants aux aiguilles doivent leur résistance à la superposition de couches SuperFabric®. Les plaques de protection SuperFabric® bloquent et dévient les aiguilles ou les stoppent dans les petits interstices situés entre les plaques de protection. Plusieurs couches de tissu assemblées offrent une résistance supplémentaire contre les aiguilles.

Les produits HexArmor® sont testés en conditions réelles et réduisent efficacement les blessures causées par les aiguilles. C'est en utilisant le bon test que vous serez sûr d'avoir les bons gants pour protéger vos employés. Comme toujours, nous recommandons d'effectuer les tests adaptés sur le terrain pour valider le niveau de protection nécessaire à votre application.

Protégé par des brevets et des brevets déposés.
SuperFabric® est une marque déposée de HDM, Inc.





NeedleStick

WITH SuperFabric®

La seule solution avérée contre les aiguilles

Les méthodes de test des produits résistants aux aiguilles en laboratoire ne sont souvent pas à la hauteur des dangers effectifs liés à la manipulation des aiguilles usagées dans un cadre professionnel. Les quelques normes disponibles pour les tests de perforation, comme l'EN 388 et l'ASTM 1342, ne reproduisent pas précisément les nombreux points des aiguilles médicales de 25 gauge et ne tiennent pas compte des angles d'entrée particuliers. Afin de valider les gants HexArmor comme étant les EPI les plus résistants aux aiguilles disponibles sur le marché, HexArmor utilise le test ASTM F2878 qui emploie des aiguilles de 21, 25 et 28 gauge. Plus d'informations sur ce test à la page 5.



7082

Réf. 60980

SharpsMaster HV®

- La technologie SuperFabric® offre la meilleure résistance aux aiguilles du secteur (dans les zones améliorées notées)

- Solution unique contre les aiguilles offrant une dextérité et un confort incroyables

- Enduction 3/4 en nitrile offrant une excellente étanchéité

Disponible en tailles 7/S à 10/XL

COUPE ANSI/ISEA	NEEDLESTICK	EN 388
A9	NIVEAU 4	4533



Protection SuperFabric® à 3 couches



9014

Réf. 60981

SharpsMaster II®

- La technologie SuperFabric® offre la meilleure résistance aux aiguilles du secteur (dans les zones améliorées notées)

- Le textile est un mélange de coton offre une dextérité et une sensation exceptionnelles

- Enduction paume en latex de caoutchouc avec finition rugueuse dotée d'un traitement antimicrobien Actifresh™

Disponible en tailles 6/XS à 10/XL

COUPE ANSI/ISEA	NEEDLESTICK	EN 388
A9	NIVEAU 5	4544



Protection SuperFabric® à 3 couches



3041

Réf. 60983

Hercules® NSR

- La technologie SuperFabric® offre la meilleure résistance aux aiguilles du secteur (dans les zones améliorées notées)

- La couverture totale et la forme pré-courbée confèrent un confort et une protection maximum

- Préhension sur la paume avec points de silicone

Disponible en tailles 7/S à 11/XXL

COUPE ANSI/ISEA	NEEDLESTICK	EN 388
A9	NIVEAU 5	4522



Protection SuperFabric® à 2 couches
Protection SuperFabric® à 3 couches



4046

Réf. 60978

Leather Tactical Enforcement

- La technologie SuperFabric® offre la meilleure résistance aux aiguilles du secteur (dans les zones améliorées notées)

- Kevlar® laminé pour le dos de la main
- Cuir de chèvre premium

Disponible en tailles 6/XS à 11/XXL

COUPE ANSI/ISEA	NEEDLESTICK	EN 388
A7	NIVEAU 4	4522



Laminé protecteur
Protection SuperFabric® à 3 couches
Zone de protection SuperFabric®

CHROME SERIES®

Le gant de mécanicien le plus sûr du marché

Les gants Chrome Series® de HexArmor® sont conçus pour un large éventail d'applications. Dotés de caractéristiques diverses telles qu'une protection anti-impacts, une préhension et des zones de protection, vous pouvez être certain que les gants Chrome Series® protégeront vos mains contre les divers dangers industriels.



4026

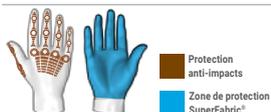
Réf. 60986

Chrome Series®

- L'insert SuperFabric® coté paume de la main offre la meilleure résistance aux coupures du secteur (couche intérieure)
- Protections anti-impacts sur le dos de la main
- Paume HexArmor Mud Grip® en cuir synthétique dotée de renforts en PVC
- Couleur haute visibilité et bande réfléchissante sur le dos de la main
- Revers élastique avec languette et fermeture Velcro®

Disponible en tailles 6/XS à 12/3XL

COUPE ANSI/ISEA	NIVEAU DE RÉSISTANCE	EN 388
A8	5486	4521



4027

Réf. 60987

Chrome Series®

- L'insert SuperFabric® coté paume de la main du secteur (couche intérieure)
- Protections anti-impacts sur le dos de la main
- Paume TP-X® durable dotée de coutures renforcées
- Couleur haute visibilité et bande réfléchissante sur le dos de la main
- Revers élastique avec languette et fermeture Velcro®

Disponible en tailles 7/S à 12/3XL

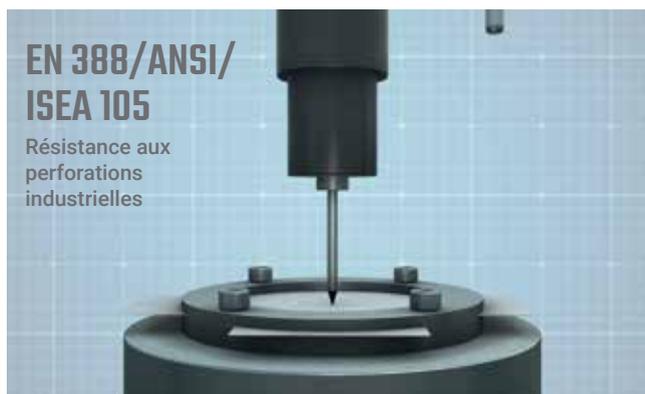
COUPE ANSI/ISEA	NIVEAU DE RÉSISTANCE	EN 388
A8	5126	4541



Perforations et aiguilles **Explication des tests**

Le nouveau test (ANSI/ISEA) 105

En février 2016, la norme 105 de l'American National Standard Institute/International Safety Equipment Association (ANSI/ISEA) a été actualisée et publiée pour inclure deux normes en matière de perforations : la résistance aux perforations (hors aiguilles hypodermiques) et la perforation par aiguille hypodermique. Avant 2015, il n'existait qu'un seul test de perforation qui ne spécifiait pas le type de risque de perforation pour lequel la norme a été créée, ce qui laissait le champ libre à l'interprétation. Avoir à la fois une norme pour les perforations industrielles et une pour les perforations par aiguille hypodermique permet aux responsables de la sécurité de distinguer la protection dont ils ont le plus besoin selon une classification et des tests plus pertinents.



ANSI/ISEA 105 : résistance aux perforations industrielles (perforation par des aiguilles non hypodermiques)

La sonde EN 388 est approuvée pour les tests de perforations pour ANSI/ISEA 105 et mesure la force nécessaire pour qu'une sonde émoussée perce le matériau échantillon (au niveau de la paume).

- La sonde émoussée se déplace selon un angle de 90° et à une vitesse de 100 mm/minute
- Les résultats sont indiqués en newton et reçoivent une cote de classification de 1 à 5, où la valeur 1 indique une faible résistance et 5 une résistance élevée
- Le test est effectué 12 fois pour chaque échantillon de paume
- La moyenne des 12 résultats de test est reportée

ASTM F2878 : résistance aux perforations par aiguille hypodermique

L'ASTM F2878 est approuvée pour les tests de perforations pour ANSI/ISEA 105 et mesure la force nécessaire pour qu'une aiguille hypodermique de 25 gauge perce le matériau échantillon.

- La sonde de perforation (aiguille de 25 gauge) se déplace vers le spécimen à un angle de 90° et à une vitesse de 500 mm/minute
- Les résultats sont indiqués en newton et reçoivent une cote de classification de 1 à 5, où la valeur 1 indique une faible résistance et 5 une résistance élevée
- Le test est effectué 12 fois pour chaque échantillon de paume
- La moyenne des 12 résultats est reportée

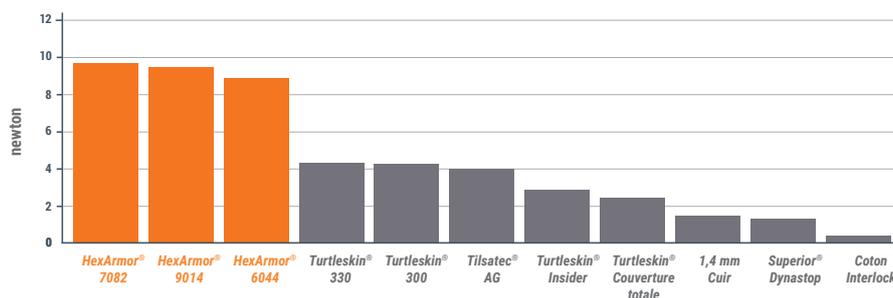
Avoir à la fois une norme pour les perforations industrielles et une pour les perforations par aiguille hypodermique permet aux responsables de la sécurité de distinguer la protection dont ils ont le plus besoin selon une classification et des tests plus pertinents.

Les résultats

Nous avons testé nos gants résistants aux aiguilles et aux perforations ainsi que des gants concurrents à l'aide de la méthode ASTM F2878 et obtenu les résultats suivants :

* Le newton est l'unité internationale standard de mesure de la force. Un newton correspond à la force requise pour faire accélérer une masse d'un kilogramme à une vitesse d'un mètre par seconde au carré en l'absence de tout autre effet produisant une force. Nous avons converti les newton en grammes.

Comparaison de la résistance des aiguilles ASTM-F2878



Explication des normes de coupe

Depuis février 2016, les directives énoncées par la norme 105-16 de l'American National Standards Institute/ International Safety Equipment Association (ANSI/ISEA) : American National Standard for Hand Protection Selection Criteria (norme nationale américaine des critères de sélection de protection des mains) ont changé et des modifications ont été apportées à la norme réglementaire européenne EN 388:2016 pour les gants de protection (CE). Les nouvelles normes pour les gants permettront aux responsables de la sécurité de choisir la protection adéquate pour les mains avec une meilleure précision et une meilleure exactitude.

Comprendre les changements apportés à l'ANSI/ISEA 105 American National Standard for Hand Protection

Dans le cadre d'un effort visant à appliquer une signification cohérente aux évaluations des coupures à l'ANSI/ISEA 105 pour l'utilisateur final, une méthode de test unique a été sélectionnée pour établir le niveau de coupure (ASTM F2992-15). En outre, le nombre de niveaux de classification a été augmenté pour gérer les intervalles entre certains niveaux de coupe et pour modéliser l'approche de classification utilisée dans des normes internationales similaires.

La norme utilise une nouvelle échelle à 9 niveaux (exprimés sous la forme A1-A9), allant de 0 à 6000 grammes de résistance aux coupures. Cette nouvelle échelle permet une identification plus précise de la protection offerte par la protection des mains. Le changement le plus significatif réside au niveau de coupure 4, qui allait de 1500 à 3500 grammes de résistance à la coupure et qui a été divisé en trois niveaux distincts. L'évaluation plus rigoureuse permet aux utilisateurs finaux d'identifier plus précisément un niveau de résistance aux coupures satisfaisant un besoin en particulier. Le graphique ci-dessous présente les changements :

Test de résistance aux coupures ANSI/ISEA 105 : outre une échelle de classification des résistances aux coupures plus précise, l'ANSI/ISEA 105-16 fait uniquement référence à la méthode de test avec un tomodynamomètre (TDM) basée sur l'ASTM F2992-15, rejetant ainsi la méthode du test de résistance aux coupures (CPPT) autrefois reconnue comme un test alternatif. La TDM détermine le poids, mesuré en grammes, nécessaire pour qu'une lame puisse transpercer le matériau de l'EPI à une distance de référence de déplacement de la lame de 20 mm. Il s'agit d'un changement par rapport à l'ancienne norme où la lame devait se déplacer sur 25 mm.

Norme de résistance aux coupures ANSI/ISEA 105

Mesurée en grammes

HexArmor.com



Nouvelle norme EN 388:2016

ANSI/ISEA 105 révisée en 2016

Les produits HexArmor® résistent aux coupures et aux perforations MAIS N'ÉLIMINENT PAS LES RISQUES. Ne les utilisez pas avec des lames ou des outils mobiles ou dentelés. L'utilisateur est le seul responsable de s'assurer que le produit convient à l'application ou utilisation individuelle. Les zones de protection doivent servir de guide général. Les zones de protection effectives peuvent être différentes.

UVEX Arbeitsschutz (Schweiz) AG
Uferstrasse 90, CH-4057 Basel
Internet: uvex-safety.ch

Bureau de la Suisse Romande
UVEX Protection au travail (Suisse) SA
Rte de la Rivaz 23, CH-1844 Villeneuve